

REPORTAGE TERRAIN



Des commandes "à la carte" avec Hanel !

Afin de développer son système de préparation de commandes, l'entreprise BJ Logistics a fait confiance à Hanel Systèmes, fabricant de solutions de stockage automatisé, pour optimiser sa plate-forme logistique de Sillingy (74).

Filiale du groupe BJ Partenaires, groupe spécialisé dans l'électricité industrielle et tertiaire, BJ Logistics prend en charge la réception et le stockage de ses produits. Installée depuis 2012 à Sillingy, la société souhaite répondre efficacement aux demandes des entreprises et des particuliers. Ses engagements de livraisons à J+1 ou J+2, l'ont amené à revoir son système logistique. Un budget de 6 M€ a été alloué pour créer une plate-forme logistique de 5 000 m². Le groupe a créé lui-même son propre ERP.

Un rôle à jouer

BJ Logistics assure également la préparation des commandes et le traitement fiable, sécurisé et automatisé de l'ensemble de la chaîne logistique de BJ Partenaires. Son rôle

” Le système WCS (Warehouse Control System) intégré aux stockeurs nous permet de gérer les flux, soit commande par commande, soit par rafale. ”

consiste à être rigoureux, de la disponibilité des stocks jusqu'à la livraison des colis chez les clients. Son organisation lui permet d'expédier le jour même les commandes passées avant 16 h. La société

peut livrer 1 500 colis par jour.

Une préparation de commandes en plusieurs phases...

La réception des produits livrés par les fournisseurs est contrôlée quantitativement et qualitativement. Cela permet de comparer la livraison entre le réel et l'attendu. Chaque article est flashé afin d'être référencé dans le stock et dans le système d'information de l'entreprise. Le stockage des produits se trouve dans l'entrepôt entièrement sécurisé par des systèmes de contrôle et d'alarme. Les stockeurs d'Hanel Systèmes ont été réalisés sur-mesure en fonction des volumes de stockage et des flux prévus. Le picking est réalisé grâce aux magasiniers et aux 100 mètres de convoyeurs motorisés qui guident les produits à la bonne destination pour être emballés. Quant à l'expédition, elle est prise en charge par un transporteur et chaque colis est tracé.

... Grâce à des magasins de stockage automatisé !

L'entreprise s'est équipée de stockeurs verticaux automatisés d'Hanel Systèmes pour compléter sa logistique. Quatre Lean Lift sont utilisés pour des pièces de moyennes et petites

tailles de classe A pour lesquelles l'accès rapide est indispensable. « Trois Lean Lift de 9 mètres de long et 10 mètres de hauteur avec deux entrées et un plus petit Lean Lift adjacent de 6 mètres de hauteur à une entrée, sont utilisés pour le stockage des autres produits » complète William Duver, responsable logistique & ingénieur projet chez BJ Logistics. Les stockeurs automatisés ont été adaptés selon la rotation des produits et leurs dimensions. Chacun d'entre eux dispose de 10 000 emplacements pour le stockage des différentes pièces. Les produits stockés



sont des petits volumes et ils sont déposés dans des contenants fixes sur les plateaux des stockeurs Hanel. « Le système WCS (Warehouse Control System), intégré aux stockeurs, nous permet de gérer les flux, soit commande par commande, soit par rafale. » souligne William Duver. Les stockeurs sont utilisés en moyenne 5 à 6 heures par jour. Ils accompagnent le processus de préparation de commandes, notamment lors du pic de production qui se déroule entre 15 et 16 h. ● A.M. et P.L.G.B.